

## Ficha Tecnica de Producto

### Polipropileno

### PP Copolimero Aleatorio <sup>1</sup>

### Moldeo por Extrusion-Soplado

## R0200

Indice de Fluidez **2,0**

Densidad **0,900**

#### Aplicaciones

- Botellas con buena transparencia para alimentos
- Envases para productos medicos, de laboratorio y de cuidado personal
- Laminas con buena transparencia para vasos y recipientes termoformados
- Peliculas coextruidas para agua, jugos y refrescos

#### Caracteristicas

- La resina Excelene PP R0200 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 denominado "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores
<b>Propiedades de la Resina</b>			
Indice de Fluidez	D 1238 (230°C; 2,16 kgf)	g/10 min	2,0
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm <sup>3</sup>	0,900
Paquete de Aditivos	Antioxidante		
<b>Propiedades en probetas estandares moldeadas por inyeccion</b>			
Resistencia a la traccion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	psi	4.500
Elongacion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	%	12
Modulo secante de elasticidad a la flexion (1%)	D 790 I/B (13 mm/min; 3,2 mm)	psi	170.000
Resistencia al impacto Izod	D 256A (muesca; 3,2 mm; 23°C)	ft x lb / in	1,20
Dureza Rockwell, Escala R	D 785 (23°C)	----	83
Temperatura de flexion bajo carga	D 648 (2°C/min; 66 psi)	°C	98

(1) PP copolimero aleatorio = PP random copolymer