

Ficha Tecnica de Producto

Polipropileno
PP Homopolimero
Extrusion de Pelicula Monorientada

H0901

Indice de Fluidez 9,0

Densidad 0,905

Aplicaciones

- Pelicula de MOPP por Extrusion de pelicula enfriada por agua (TWQF) o por Extrusion de pelicula colada (CF)

Caracteristicas

- La resina Excelene PP H0901 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 denominado "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades		Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez		D 1238 (230°C; 2,16 kgf)	g/10 min	9,0
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,905
Paquete de Aditivos		Antioxidante, Agente Deslizante, Agente Antibloqueo		
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm				
Resistencia a la traccion en la ruptura ⁽²⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	7.000
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	600
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	70.000
Resistencia al impacto del dardo en caida libre		D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	20
Opacidad		D 1003	%	2,5

(1) POP-octeno - Plastomero Poliolefinico polimerizado a partir del comonomero 1-octeno en presencia de catalizadores metalocenicos

(2) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal