

## Ficha Tecnica de Producto

**Polipropileno**  
**PP Homopolimero**  
**Extrusion de Rafia**

# H0402

**Indice de Fluidéz 3,8**

**Densidad 0,905**

### Aplicaciones

- Rafia para sacos industriales, Sogas y Cuerdas

### Características

- La resina Exelene PP H0402 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 denominado "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores
<b>Propiedades de la Resina</b>			
Indice de Fluidéz	D 1238 (230°C; 2,16 kgf)	g/10 min	3,8
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm <sup>3</sup>	0,905
Temperatura de fusion	DSC	°C	165,0
Paquete de Aditivos	Mezcla de Antioxidantes con bajo arrastre de agua <sup>1</sup>		
<b>Propiedades en probetas estandares moldeadas por inyeccion</b>			
Resistencia a la traccion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	psi	4.800
Elongacion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	%	9
Modulo secante de elasticidad a la flexion (1%)	D 790 I/B (13 mm/min; 3,2 mm)	psi	200.000
Resistencia al impacto Izod	D 256A (muesca; 3,2 mm; 23°C)	ft x lb / in	0,80
Dureza Rockwell, Escala R	D 785 (23°C)	----	105
Temperatura de flexion bajo carga	D 648 (2°C/min; 66 psi)	°C	101

(1) LWCO - Low Water Carry-Over = Bajo Arrastre de Agua (Aditivacion especial para minimizar el arrastre de agua)