



Exelene[®] LLDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno Lineal de Baja Densidad
LLDPE-buteno
Moldeo por Inyeccion

50400

Indice de Fluidez **50,0**

Densidad **0,926**

Aplicaciones

- Canecas de basura y papeleras para oficina, Arboles de Navidad
- Cubetas de hielo, Tapas para vasos de helado y Tapas roscadas con sello de seguridad
- Extrusion de Compuestos (Concentrados de Color y Aditivos)

Caracteristicas

- La resina Exelene LLDPE 50400 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Propiedades		Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	50,00
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,926
Temperatura de fusion		DSC	°C	123
Paquete de Aditivos			Antioxidante	
Propiedades en probetas estandares moldeadas por Inyeccion				
Resistencia a la traccion en la fluencia		D 638 (50 mm/min, IV)	psi	1.630
Elongacion en la ruptura		D 638 (50 mm/min, IV)	%	90
Modulo secante de elasticidad a la flexion, 1%		D 790 I/B (13 mm/min; 3,2 mm)	psi	38.700
Resistencia al impacto en traccion		D 1822 (S, 23°C)	ft x lb / in ²	90
Dureza Inicial en escala Shore D		D 2240 D (23°C; 1 s)	----	52
Temperatura de fragilidad al impacto		D 746A (F50; 25 lbfXin)	°C	< -76
Temperatura de ablandamiento Vicat		D 1525A (50°C/h; 1,0 kgf)	°C	91,8
Temperatura de flexion bajo carga		D 648 (2°C/min; 66 psi)	°C	50
ESCR	Condicion B ⁽¹⁾	D 1693B (F50; 1,9 mm)	h	5

(1) Condicion B : Especimen ranurado con espesor de 1,905 mm = 0,075 in en 100 % Igepal CO-630 a 50°C

<http://www.montachem.com>