



Exelene[®] LLDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno Lineal de Baja Densidad znLLDPE-buteno¹ Extrusion de Pelicula Colada

3401

Indice de Fluidiez 3,5

Densidad 0,925

Aplicaciones

- Resina para mezclas con LDPE
- Bolsas para trabajo lijero durante el empaque de alimentos solidos (pan, ponque, tortillas, vegetales, frutas)
- Bolsas cubrevestidos para prendas de vestir

Caracteristicas

- La resina Exelene LLDPE 3401 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades		Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidiez	MFI ₂	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	3,5
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,925
Paquete de Aditivos		Antioxidante, Agente Deslizante, Agente Antibloqueo		
Propiedades de una pelicula colada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm				
Resistencia a la traccion en la ruptura ⁽²⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	4.700
	TD		psi	3.100
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	700
	TD		%	800
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	31.000
	TD		psi	36.000
Resistencia propagacion rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (1.600 gf)	gf	60
	TD		gf	300
Resistencia al impacto del dardo en caida libre		D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	90
Opacidad		D 1003	%	2

(1) znLLDPE-buteno - Polietileno Lineal de Baja Densidad polimerizado a partir del comonomero 1-buteno en presencia de catalizadores Ziegler-Natta

(2) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal