

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno Lineal de Baja Densidad

znLLDPE-buteno¹

Extrusion de Pelicula Soplada y Colada

2401

Indice de Fluidez **2,25**

Densidad **0,919**

Aplicaciones

- Resina para mezclas con LDPE
- Bolsas para trabajo lijero durante el empaque de alimentos solidos (pan, ponque, tortillas, vegetales, frutas)
- Liners para canecas institucionales, canecas de basura y bidones de 55 galones
- Bolsas cubrevestidos para prendas de vestir

Caracteristicas

- La resina Exelene LLDPE 2401 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades		Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	2,25
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,919
Temperatura de fusion		DSC	°C	123
Paquete de Aditivos	Antioxidante, Agente Deslizante, Agente Antibloqueo			
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la traccion en la fluencia ⁽²⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	1.230
	TD		psi	1.250
Resistencia a la traccion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	psi	3.900
	TD		psi	2.700
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	600
	TD		%	800
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	25.700
	TD		psi	28.400
Resistencia propagacion rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (1.600 gf)	gf	110
	TD		gf	570
Resistencia al impacto del dardo en caida libre		D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	65
Opacidad		D 1003	%	35

(1) znLLDPE-buteno - Polietileno Lineal de Baja Densidad polimerizado a partir del comonomero 1-buteno en presencia de catalizadores Ziegler-Natta

(2) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal