

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno Lineal de Baja Densidad znLLDPE-octeno¹ Alto desempeño Extrusion de Pelicula Soplada

1811

Indice de Fluidez **1,0**

Densidad **0,920**

Aplicaciones

- Películas para empaque de alimentos líquidos o pastosos (agua potable, leche larga vida UHT)
- Capas sellantes en películas para estructuras laminadas para bolsas Doy Pack, Sachettes

Características

- La resina Excelene LLDPE 1811 cumple con la regulación 177.1520, parágrafo C, del capítulo 21 "Polímeros Olefinicos" del Código Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Propiedades		Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	1,00
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,920
Paquete de Aditivos	Antioxidante, Agente Deslizante, Agente Antibloqueo			
Propiedades de una película soplada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la tracción en la fluencia ⁽²⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	1.450
	TD		psi	1.450
Resistencia a la tracción en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	psi	6.960
	TD		psi	4.640
Elongación en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	480
	TD		%	670
Modulo secante de elasticidad a la tracción	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	25.375
	TD		psi	28.275
Resistencia propagación rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (23°C; 1.600 gf)	gf	420
	TD		gf	605
Resistencia al impacto del dardo en caída libre		D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	270
Opacidad		D 1003	%	10

(1) znLLDPE-octeno - Polietileno Lineal de Baja Densidad polimerizado a partir del comonomero 1-octeno en presencia de catalizadores Ziegler-Natta

(2) MD = Dirección Máquina y TD = Dirección Transversal