



Exelene[®] LLDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno Lineal de Baja Densidad

znLLDPE-octeno¹

Extrusion de Pelicula Soplada

1801

Indice de Fluidez 1,0**Densidad 0,922**

Aplicaciones

- Películas para empaque de alimentos líquidos o pastosos (leche pasteurizada, bebidas lácteas, jugos y refrescos)
- Etiquetas para garrafas y botellas
- Películas para empaque de quesos y carnes procesadas empacadas al vacío

Características

- La resina Excelene LLDPE 1801 cumple con la regulación 177.1520, párrafo C, del capítulo 21 "Polímeros Olefinicos" del Código Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Propiedades		Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	1,00
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,922
Temperatura de fusión		DSC	°C	122
Paquete de Aditivos		Antioxidante, Agente Deslizante, Agente Antibloqueo		
Propiedades de una película soplada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la tracción en la fluencia ⁽²⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	1.600
	TD		psi	1.750
Resistencia a la tracción en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	psi	7.460
	TD		psi	5.400
Elongación en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	520
	TD		%	670
Modulo secante de elasticidad a la tracción	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	25.000
	TD		psi	31.000
Resistencia propagación rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (23°C; 1.600 gf)	gf	260
	TD		gf	640
Resistencia al impacto del dardo en caída libre		D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	210
Opacidad		D 1003	%	10

(1) znLLDPE-octeno - Polietileno Lineal de Baja Densidad polimerizado a partir del comonomero 1-octeno en presencia de catalizadores Ziegler-Natta

(2) MD = Dirección Máquina y TD = Dirección Transversal