



Exelene[®] LLDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno Lineal de Baja Densidad

znLLDPE-octeno¹

Extrusion de Pelicula Soplada

1800

Indice de Fluidez 1,0**Densidad 0,922**

Aplicaciones

- Mezclas con HMW-HDPE para liners de alto desempeño
- Peliculas para laminacion de empaques al vacio con alta sellabilidad

Caracteristicas

- La resina Excelene LLDPE 1800 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Propiedades		Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	1,00
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,922
Temperatura de fusion		DSC	°C	122
Paquete de Aditivos			Antioxidante	
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la traccion en la fluencia ⁽²⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	1.600
	TD		psi	1.750
Resistencia a la traccion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	psi	7.460
	TD		psi	5.400
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	520
	TD		%	670
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	25.000
	TD		psi	31.000
Resistencia propagacion rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (23°C; 1.600 gf)	gf	260
	TD		gf	640
Resistencia al impacto del dardo en caida libre		D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	210
Opacidad		D 1003	%	10

(1) znLLDPE-octeno - Polietileno Lineal de Baja Densidad polimerizado a partir del comonomero 1-octeno en presencia de catalizadores Ziegler-Natta

(2) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal

<http://www.montachem.com>