



Exelene[®] LLDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno Lineal de Baja Densidad znLLDPE-superhexeno¹ Extrusion de Pelicula Soplada

1611

Indice de Fluidez **1,0**

Densidad **0,924**

Aplicaciones

- Sacos Industriales de 25 kg

Caracteristicas

- La resina Excelene LLDPE 1611 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Propiedades		Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	1,00
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,924
Temperatura de fusion		DSC	°C	124
Paquete de Aditivos		Antioxidante, Agente Deslizante, Agente Antibloqueo		
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la traccion en la ruptura ⁽²⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	8.000
	TD		psi	6.000
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	580
	TD		%	720
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	28.000
	TD		psi	29.000
Resistencia propagacion rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (23°C; 1.600 gf)	gf	350
	TD		gf	580
Resistencia al impacto del dardo en caida libre		D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	600

(1) znLLDPE-hexeno - Polietileno Lineal de Baja Densidad polimerizado a partir del comonomero 1-hexeno en presencia de catalizadores Ziegler-Natta

(2) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal

<http://www.montachem.com>