



Exelene[®] LLDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno Lineal de Baja Densidad

znLLDPE-hexeno¹

Extrusion de Pelicula Soplada

1600

Indice de Fluidez **0,95**

Densidad **0,919**

Aplicaciones

- Mezcla con HMW-HDPE para liners internos de tambores, sacos y cajas
- Sacos Industriales de 25 kg

Caracteristicas

- La resina Excelene LLDPE 1600 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Propiedades		Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	0,95
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,919
Temperatura de fusion		DSC	°C	124
Paquete de Aditivos			Antioxidante	
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la traccion en la ruptura ⁽²⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	4.750
	TD		psi	3.485
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	520
	TD		%	780
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	30.000
	TD		psi	36.000
Resistencia propagacion rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (23°C; 1.600 gf)	gf	400
	TD		gf	630
Resistencia al impacto del dardo en caida libre		D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	160
Opacidad		D 1003	%	21

(1) znLLDPE-hexeno - Polietileno Lineal de Baja Densidad polimerizado a partir del comonomero 1-hexeno en presencia de catalizadores Ziegler-Natta

(2) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal

<http://www.montachem.com>