

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno Lineal de Baja Densidad

znLLDPE-buteno¹

Extrusion de Pelicula Soplada

1401

Indice de Fluidez **0,95**

Densidad **0,919**

Aplicaciones

- Bolsas de 0,5-1,0 kg para empaque de alimentos en polvo o granulados (arroz, leguminosas, sal, azucar y harinas)
- Bolsas para empaque de alimentos solidos (pan, ponque, tortillas, vegetales, frutas)
- Bolsas para empaque de articulos de uso personal y domestico (guantes, cubiertos, vasos, servilletas)

Caracteristicas

- La resina Exelene LLDPE 1401 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores	
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂ D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	0,95	
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm ³	0,919	
Temperatura de fusion	DSC	°C	121	
Paquete de Aditivos	Antioxidante, Agente Deslizante, Agente Antibloqueo			
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la traccion en la fluencia ⁽²⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	1.360
	TD		psi	1.380
Resistencia a la traccion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	psi	4.600
	TD		psi	3.500
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	540
	TD		%	800
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	28.000
	TD		psi	32.300
Resistencia propagacion rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (1.600 gf)	gf	110
	TD		gf	650
Resistencia al impacto del dardo en caida libre	D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	75	
Opacidad	D 1003	%	22	

(1) znLLDPE-buteno - Polietileno Lineal de Baja Densidad polimerizado a partir del comonomero 1-buteno en presencia de catalizadores Ziegler-Natta

(2) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal