

## Polietileno Lineal de Baja Densidad

### znLLDPE-buteno<sup>1</sup>

### Extrusion de Pelicula Soplada

# 1400

Indice de Fluidez **0,95**

Densidad **0,919**

#### Aplicaciones

- Mezclas con HMW-HDPE para bolsas camiseta y bolsas rectangulares para supermercados
- Tuberias semirigidizadas para irrigacion

#### Caracteristicas

- La resina Exelene LLDPE 1400 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

| Propiedades  |                  | Ensayo ASTM                 | Unidades          | Valores |
|--|------------------|-----------------------------|-------------------|---------|
| <b>Propiedades de la Resina</b>  |                  |                             |                   |         |
| Indice de Fluidez  | MFI <sub>2</sub> | D 1238 (190°C; 2,16 kgf)    | g/10 min          | 0,95    |
| Densidad   |                  | D 792 (23°C)                | g/cm <sup>3</sup> | 0,919   |
| Temperatura de fusion  |                  | DSC                         | °C                | 121     |
| Paquete de Aditivos  |                  | Antioxidante                |                   |         |
| <b>Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,0 mils = 25,4 µm y BUR = 2,5</b> |                  |                             |                   |         |
| Resistencia a la traccion en la fluencia <sup>(2)</sup>                                  | MD               | D 882A (20 in/min)          | psi               | 1.360   |
|  | TD               |                             | psi               | 1.380   |
| Resistencia a la traccion en la ruptura  | MD               | D 882A (20 in/min)          | psi               | 4.600   |
|  | TD               |                             | psi               | 3.500   |
| Elongacion en la ruptura   | MD               | D 882A (20 in/min)          | %                 | 540     |
|  | TD               |                             | %                 | 800     |
| Modulo secante de elasticidad a la traccion  | MD               | D 882A (0,2 in/min; 1%)     | psi               | 28.000  |
|  | TD               |                             | psi               | 32.300  |
| Resistencia propagacion rasgado Elmendorf  | MD               | D 1922 (1.600 gf)           | gf                | 110     |
|  | TD               |                             | gf                | 650     |
| Resistencia al impacto del dardo en caida libre  |                  | D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm) | gf                | 75      |
| Opacidad   |                  | D 1003                      | %                 | 22      |

(1) znLLDPE-buteno - Polietileno Lineal de Baja Densidad polimerizado a partir del comonomero 1-buteno en presencia de catalizadores Ziegler-Natta

(2) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal