

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno de Baja Densidad

LDPE Uso Ligero - Claridad Alta

Extrusion de Pelicula Soplada

4000

Indice de Fluidez **4,0**

Densidad **0,922**

Aplicaciones

- Bolsas para panaderia
- Bolsas para lavanderias de espesores delgados
- Bolsas para empaque de articulos textiles con alto brillo

Caracteristicas

- La resina Exelene LDPE 4000 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Paquete de Aditivos	Antioxidante	Agente Deslizante	Agente Antibloqueo	Ayudante de Procesamiento
Exelene LDPE 4000	Si	900 ppm	1200 ppm	No

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores	
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂ D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	4,00	
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm ³	0,922	
Temperatura de fusion	DSC	°C	111	
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,2 mils = 30,0 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la traccion en la fluencia ⁽¹⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	1.450
	TD		psi	1.450
Resistencia a la traccion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	psi	2.750
	TD		psi	2.200
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	220
	TD		%	450
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	26.000
	TD		psi	30.500
Resistencia propagacion rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (23°C; 1.600 gf)	gf	170
	TD		gf	130
Resistencia al impacto del dardo en caida libre	D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	67	
Opacidad	D 1003	%	5,4	

(1) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal