

## Ficha Tecnica de Producto

**Polietileno de Baja Densidad**  
**LDPE Uso Mediano - Claridad Media**  
**Extrusion de Pelicula Soplada**  
**Moldeo por Extrusion-Soplado**

# 2000

Indice de Fluidez **2,0**

Densidad **0,923**

### Aplicaciones

- Peliculas termoencogibles para trabajo mediano
- Moldeo por Extrusion-Soplado de botellas flexibles
- Laminas espumadas y reticuladas de LDPE + EVA

### Caracteristicas

- La resina Exelene LDPE 2000 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Grado	Paquete de Aditivos
Exelene LDPE 2000	Antioxidante

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores	
<b>Propiedades de la Resina</b>				
Indice de Fluidez	MFI <sub>2</sub> D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	2,00	
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm <sup>3</sup>	0,923	
Temperatura de fusion	DSC	°C	111	
<b>Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 1,5 mils = 38,1 µm y BUR = 2,5</b>				
Resistencia a la traccion en la ruptura <sup>(1)</sup>	MD	D 882A (20 in/min)	psi	3.500
	TD		psi	2.700
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	350
	TD		%	700
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	25.000
	TD		psi	29.000
Resistencia al impacto del dardo en caida libre	D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	100	
Opacidad	D 1003	%	4,2	

(1) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal

<http://www.montachem.com>