



Exelene[®] LDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno de Baja Densidad
LDPE Uso Semipesado
Extrusion de Pelicula Soplada

0800

Indice de Fluidez **0,76**

Densidad **0,924**

Aplicaciones

- Películas termoencogibles para trabajo semipesado
- Sacos industriales de 25 kg, con una capa externa de alto COF

Características

- La resina Exelene LDPE 0800 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores	
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidez	MFI ₂ D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	0,76	
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm ³	0,924	
Temperatura de fusion	DSC	°C	110	
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 2,0 mils = 50,8 µm y BUR = 2,5				
Resistencia a la traccion en la ruptura ⁽¹⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	4.000
	TD		psi	3.400
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	360
	TD		%	700
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	28.000
	TD		psi	32.000
Resistencia al impacto del dardo en caida libre	D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	126	
Opacidad	D 1003	%	4,0	

(1) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal

<http://www.montachem.com>