



# Exelene<sup>®</sup> LDPE

## Ficha Tecnica de Producto

**Polietileno de Baja Densidad**  
**HMW-LDPE<sup>1</sup> Uso Pesado**  
**Extrusion de Pelicula Soplada**

# 0200

Indice de Fluidez **0,25**

Densidad **0,919**

### Aplicaciones

- Peliculas de Invernadero, Peliculas termoencogibles industriales, Sacos industriales de 25 kg
- Bolsas para reempaque de alimentos en polvo o granulados (arroz, leguminosas, sal, azucar, harinas y cereales)
- Bolsas para empaque de sustancias en polvo para uso domestico o industrial (detergentes, arena y gravilla)

### Caracteristicas

- La resina Exelene LDPE 0200 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos.

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores	
<b>Propiedades de la Resina</b>				
Indice de Fluidez	MFI <sub>2</sub> D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	0,25	
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm <sup>3</sup>	0,919	
Temperatura de fusion	DSC	°C	110	
<b>Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 2,0 mils = 50,8 µm y BUR = 2,5</b>				
Resistencia a la traccion en la fluencia <sup>(2)</sup>	MD	D 882A (20 in/min)	psi	1.550
	TD		psi	1.430
Resistencia a la traccion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	psi	3.500
	TD		psi	3.000
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	250
	TD		%	750
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 1%)	psi	22.000
	TD		psi	28.000
Resistencia propagacion rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (23°C; 1.600 gf)	gf	330
	TD		gf	120
Resistencia al impacto del dardo en caida libre	D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	250	
Opacidad	D 1003	%	20,5	

(1) HMW-LDPE - Polietileno de Baja Densidad con massa molecular alta (MFI<sub>2</sub> < 0,3 g/min) para aplicaciones de Uso Pesado (Heavy Duty)

(2) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal

<http://www.montachem.com>