



Exelene[®] HDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno de Alta Densidad
HMW-HDPE¹ con MWD² amplia bimodal
Extrusion de Pelicula Soplada

7000

Indice de Fluidiez 0,04

Densidad 0,950

Aplicaciones

- Bolsas tipo camiseta y rectangulares con sellos laterales para supermercados y tiendas, rollos de bolsas precortadas para frutas y verduras, liners para cajas y bidones

Caracteristicas

- La resina Exelene HDPE 7000 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 denominado "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores	
Propiedades de la Resina				
Indice de Fluidiez	MFI ₂	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	0,04
	HLMFI	D 1238 (190°C; 21,6 kgf)	g/10 min	8,50
Densidad		D 792 (23°C)	g/cm ³	0,949
Temperatura de fusion		DSC	°C	131
Propiedades de una pelicula soplada con espesor de 0,5 mils = 13 µm y BUR = 4,0				
Resistencia a la traccion en la fluencia ⁽³⁾	MD	D 882A (20 in/min)	psi	4.300
	TD		psi	3.900
Resistencia a la traccion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	psi	9.000
	TD		psi	4.100
Elongacion en la ruptura	MD	D 882A (20 in/min)	%	300
	TD		%	410
Modulo secante de elasticidad a la traccion	MD	D 882A (0,2 in/min; 2%)	psi	115.000
	TD		psi	140.000
Resistencia propagacion rasgado Elmendorf	MD	D 1922 (1.600 gf)	gf	14
	TD		gf	25
Resistencia al impacto del dardo en caida libre		D 1709A (F50; 38 mm; 66 cm)	gf	210

(1) HMW-HDPE : Polietileno de alta densidad con masa molecular alta (MFI₂ < 0,23 g/10 min)

(2) MWD : Distribucion de masas moleculares

(3) MD = Direccion Maquina y TD = Direccion Transversal