

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno de Alta Densidad
HDPE homopolimero
Moldeo por Extrusion-Soplado

6007

Indice de Fluidez 0,65

Densidad 0,964

Aplicaciones

- Botellas para alimentos liquidos (leche, agua y jugos) o en polvo

Características

- La resina Exelene HDPE 6007 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina			
Indice de Fluidez	MFI ₂ D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	0,65
	HLMFI D 1238 (190°C; 21,6 kgf)	g/10 min	50,00
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm ³	0,964
Aditivos	Antioxidante	ppm	300-600
Propiedades en probetas estandares moldeadas por compresion			
Resistencia a la traccion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	psi	4.400
Elongacion en la ruptura	D 638 (50 mm/min, IV)	%	> 300
Modulo tangencial de elasticidad a la flexion	D 790 I/B (13 mm/min; 3,2 mm)	psi	240.000
Resistencia al impacto en traccion	D 1822 (S)	ft x lb / in ²	60
Dureza Inicial en escala Shore D	D 2240 D (23°C; 1 s)	----	65
Temperatura de fragilidad al impacto	D 746A (F50; 25 lbfXin)	°C	< -76
Temperatura de ablandamiento Vicat	D 1525A (50°C/h; 1,0 kgf)	°C	130
Temperatura de flexion bajo carga	D 648 (2°C/min; 66 psi)	°C	79
ESCR	Condicion A ⁽¹⁾ D 1693A (F50; 3,1 mm)	h	15-20
	Condicion B ⁽²⁾ D 1693B (F50; 1,9 mm)	h	8 -10

(1) | Condicion A : Especimen ranurado con espesor de 3,175 mm = 0,125 in en 100 % Igepal CO-630 a 50°C

(2) | Condicion B : Especimen ranurado con espesor de 1,905 mm = 0,075 in en 100 % Igepal CO-630 a 50°C