



# Exelene<sup>®</sup> HDPE

## Ficha Tecnica de Producto

**Polietileno de Alta Densidad**  
**HDPE copolimero con MWD<sup>1</sup> angosta**  
**Moldeo por Inyeccion**

# 6000

Indice de Fluidez **6,5**

Densidad **0,952**

### Aplicaciones

- Pailas, baldes y cuñetes de 5 galones para pinturas y demas liquidos quimicos agresivos
- Tapas industriales de bidones

### Caracteristicas

- La resina Exelene HDPE 6000 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 denominado "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores
<b>Propiedades de la Resina</b>			
Indice de Fluidez	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	6,5
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm <sup>3</sup>	0,952
Temperatura de fusion	DSC	°C	131
<b>Propiedades en probetas estandares moldeadas por compresion</b>			
Resistencia a la traccion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	psi	4.300
Elongacion en la ruptura	D 638 (50 mm/min, IV)	%	1000
Modulo tangencial de elasticidad a la flexion	D 790 I/B (13 mm/min; 3,2 mm)	psi	155.000
Resistencia al impacto Izod	D 256A (muesca; 3,2 mm)	ft x lb / in	1,3
Dureza Inicial en escala Shore D	D 2240 D (23°C; 1 s)	----	66
Temperatura de fragilidad al impacto	D 746A (F50; 25 lbfXin)	°C	< -76
Temperatura de ablandamiento Vicat	D 1525A (50°C/h; 1,0 kgf)	°C	126
Temperatura de flexion bajo carga	D 648 (2°C/min; 66 psi)	°C	74
ESCR	Condicion B <sup>(2)</sup> D 1693B (F50; 1,9 mm)	h	6,5

(1) MWD : Distribucion de masas moleculares

(2) Condicion B : Especimen ranurado con espesor de 1,905 mm = 0,075 in en 100 % Igepal CO-630 a 50°C