

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno de Alta Densidad
HDPE copolimero con MWD¹ angosta
Moldeo por Inyeccion

4000

Indice de Fluidiez 4,0

Densidad 0,952

Aplicaciones

- Pailas, baldes y cuñetes de 5 galones para pinturas y demas liquidos quimicos agresivos
- Tapas industriales de bidones

Caracteristicas

- La resina Exelene HDPE 4000 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 denominado "Polimeros Olefinicos" delCodigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina			
Indice de Fluidiez	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	4
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm ³	0,952
Temperatura de fusion	DSC	°C	131
Propiedades en probetas estandares moldeadas por compresion			
Resistencia a la traccion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	psi	3.800
Elongacion en la ruptura	D 638 (50 mm/min, IV)	%	1.000
Modulo tangencial de elasticidad a la flexion	D 790 I/B (13 mm/min; 3,2 mm)	psi	140.000
Resistencia al impacto Izod	D 256A (muesca: 3,2 mm)	ft x lb / in	1,4
Dureza Inicial en escala Shore D	D 2240 D (23°C; 1 s)	----	68
Temperatura de fragilidad al impacto	D 746A (F50; 25 lbfXin)	°C	< -70
ESCR	Condicion B ⁽²⁾ D 1693B (F50; 1,9 mm)	h	16

(1) MWD - Distribucion de masas moleculares

(2) Condicion B : Especimen ranurado con espesor de 1,905 mm = 0,075 in en 100 % Igepal CO-630 a 50°C