



# Exelene<sup>®</sup> HDPE

## Ficha Tecnica de Producto

**Polietileno de Alta Densidad**  
**HDPE copolimero con MWD<sup>1</sup> angosta**  
**Moldeo por Inyeccion**

# 20000

**Indice de Fluidez 20,0**

**Densidad 0,953**

### Aplicaciones

- Tapas roscadas con sello de seguridad
- Canecas de basura e industriales

### Caracteristicas

- La resina Exelene HDPE 20000 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores
<b>Propiedades de la Resina</b>			
Indice de Fluidez	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	20,0
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm <sup>3</sup>	0,953
Temperatura de fusion	DSC	°C	129
<b>Propiedades en probetas estandares moldeadas por compresion</b>			
Resistencia a la traccion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	psi	3.900
Elongacion en la ruptura	D 638 (50 mm/min, IV)	%	300
Modulo tangencial de elasticidad a la flexion	D 790 I/B (13 mm/min; 3,2 mm)	psi	185.000
Resistencia al impacto Izod	D 256A (muesca; 3,2 mm)	ft x lb / in	0,32
Resistencia al impacto en traccion	D 1822 (S)	ft x lb / in <sup>2</sup>	90
Dureza Inicial en escala Shore D	D 2240 D (23°C; 1 s)	----	65
Temperatura de fragilidad al impacto	D 746A (F50; 25 lbXin)	°C	< -75
Temperatura de ablandamiento Vicat	D 1525A (50°C/h; 1,0 kgf)	°C	123
Temperatura de flexion bajo carga	D 648 (2°C/min; 66 psi)	°C	76
ESCR	Condicion B <sup>(1)</sup> D 1693B (F50; 1,9 mm)	h	< 2

(1) MWD - Distribucion de masas moleculares

(2) Condicion B : Especimen ranurado con espesor de 1,905 mm = 0,075 in en 100 % Igepal CO-630 a 50°C