



Exelene[®] HDPE

Ficha Tecnica de Producto

Polietileno de Alta Densidad
HDPE copolimero con MWD¹ angosta
Moldeo por Inyeccion

12000

Indice de Fluidez 12,0

Densidad 0,952

Aplicaciones

- Tapas, juguetes, baldes para uso no industrial

Caracteristicas

- La resina Exelene HDPE 12000 cumple con la regulacion 177.1520, paragrafo C, del capitulo 21 "Polimeros Olefinicos" del Codigo Federal de Regulaciones de la FDA, para ser utilizada en contacto con alimentos

Propiedades	Ensayo ASTM	Unidades	Valores
Propiedades de la Resina			
Indice de Fluidez	D 1238 (190°C; 2,16 kgf)	g/10 min	12,0
Densidad	D 792 (23°C)	g/cm ³	0,952
Temperatura de fusion	DSC	°C	129
Propiedades en probetas estandares moldeadas por compresion			
Resistencia a la traccion en la fluencia	D 638 (50 mm/min, IV)	psi	3.700
Elongacion en la ruptura	D 638 (50 mm/min, IV)	%	500
Modulo tangencial de elasticidad a la flexion	D 790 I/B (13 mm/min; 3,2 mm)	psi	175.000
Resistencia al impacto Izod	D 256A (muesca; 3,2 mm)	ft x lb / in	0,93
Resistencia al impacto en traccion	D 1822 (S)	ft x lb / in ²	130
Dureza Inicial en escala Shore D	D 2240 D (23°C; 1 s)	----	65
Temperatura de fragilidad al impacto	D 746A (F50; 25 lbfXin)	°C	< -75
Temperatura de ablandamiento Vicat	D 1525A (50°C/h; 1,0 kgf)	°C	128
Temperatura de flexion bajo carga	D 648 (2°C/min; 66 psi)	°C	77
ESCR	Condicion B ⁽²⁾ D 1693B (F50; 1,9 mm)	h	4

(1) MWD - Distribucion de masas moleculares

(2) Condicion B : Especimen ranurado con espesor de 1,905 mm = 0,075 in en 100 % Igepal CO-630 a 50°C